

647510**0701259E1054****Seat No: _____****B.R.S. Semester - 2 (CBCS) Examination****March/April- 2018****RURAL EXTENSION****(ELECTIVE-5)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ વિસ્તરણ કાર્યકર્તાનાં કાર્યક્ષેત્રો વિગતે સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ વિસ્તરણ સેવામાં જોડાયેલાં કર્મચારીઓની તાલીમનાં પ્રકારો વિગતે સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૨ તાલીમ કાર્યક્રમના મુલ્યાંકનની પ્રક્રિયાનાં મુદ્દાઓ સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ ગ્રામ્ય સ્તરનાં કાર્યકરોની ફરજો લખો.
- પ્રશ્ન-૩ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઇપણ ત્રણ) (૧૫)
(૧) વિસ્તરણ કાર્યકર્તાએ રાખવાની સાવધાની.
(૨) કર્મચારીઓ માટેની વિશિષ્ટ ક્ષેત્રોમાં તાલીમ.
(૩) તાલીમની જુદી જુદી વ્યાખ્યાઓ.
(૪) તાલીમ કાર્યક્રમનાં સંગઠન માટેનાં સૂચનોની યાદી કરો.
(૫) વિસ્તરણ તાલીમમાં સંશોધન ક્ષેત્રોની યાદી કરો.
(૬) તાલીમનાં હેતુઓ.
- પ્રશ્ન-૪ માગ્યા પ્રમાણે જવાબ લખો. (કોઇપણ પાંચ) (૧૫)
(૧) તાલીમનાં સિદ્ધાંતો લખો.
(૨) વિષય નિષ્ણાંતોની ફરજો લખો.
(૩) વહીવટી વિસ્તરણ કાર્યકર્તાનાં વિશિષ્ટ ગુણો લખો.
(૪) પ્રબંધક કાર્યકર્તાની ફરજો લખો.
(૫) વિસ્તરણ કાર્યકર્તાનાં પ્રકારો ટૂંકમાં સમજાવો.
(૬) તાલીમનાં સ્તરોની જાણકારી આપો.
(૭) તાલીમથી થતાં ત્રણ ફાયદા જણાવો.
